

SW BA 622 dvovretenni obdelovalni center BA2403, rabljen



Proizvajalec : SW

Product number:
BA2403

Description

Obdelovalni center	Vodoravni
Proizvajalec	SW
Model	BA 622
Leto izdelave	2018
delovne ure	57 842 h
ure vrtenja vretena	21.636 h

Tehnični podatki

- Krmilni sistem: Siemens 840 D SL
- Izvedba z 2 neodvisnima osema Z

Vreteno HSK 100 z 375 Nm (2x)

- Delovni obseg (delovno območje): X: 600 mm, Y: 600 mm, Z: 500 mm
- Magazin za orodje: 96 (2x48)
- Motorni vreten! V asinhroni tehnologiji izmeničnega toka
- z zvezdno-trikotniškim priklopom
- Območje hitrosti 1 • 10.000 obr/min
- Moč (25 % delovni cikel) 30 kW/730 vrt/min
- Vrtilni moment (25 % delovni cikel) 375 Nm
- Nazivna moč 20 kW/730 vrt/min
- Nazivni navor 266 Nm
- Čas zagona: 1,70 s (n = 0–10.000 vrt/min)
- Preklop med zvezdico in trikotnikom – 3.000 vrt/min
- Premer ležaja vretena 100 mm
- Ureditev sprednjega ležaja: 4-kratna T-0-T
- Mazanje vretena: mazanje 01-mInmal
- Vmesnik za orodje: votla gred OIN69893-HSK-A100
- Mehansko upravljanje vpenjanja orodja
- Prijemna sila > 46 kN
- Prenos medija, radialno, čistilni zrak, krmiljenje sistema posode
- Prenos medija, centralno, hladilno mazivo: emulzija, olje < 80 bar
- Prenos medija, centralno, MMKS: aerosol < 5 bar

Kompensacija torzije

Hidravlični kompenzacijski modul za 4. os. Uporablja se za naprave, občutljive na torzijo, in za obremenitve, ki niso v središču. Kompenzacijski navor (nastavljiv) < 450 Nm Konstanta navora 1,8 Nm/bar.

5. os, dvojni neposredni pogon

Sestavljen iz:

- 2 NC-mize z neposrednim pogonom

2x Ø 340 mm (os C1/C2 ali W1/IN2), vgrajeni v skupni prečni nosilec

- Neposredno, absolutno merjenje kota
- Največje dimenzije priprave 2x Ø 600 x 225 mm (400 mm)
- Največja teža priprave 2 x 120 kg
- Največji navor 490 Nm
- Nazivni navor 350 Nm
- Največja hitrost 50 vrtljajev na minuto

- Toleranca položaja brez obremenitve T_p 1 r:r
- Tangencialni navor 2000 Nm Mehansko vpenjanje, hidravlično sproščanje
- Težinski moment 150 Nm

Vrtljivi razdelilnik

- Za delovna območja 1 in 2 (osi A, IJ)
- Brez krmiljenja - Tesnjen proti uhajanju olja
- Nazivna velikost NG 5
- Razdelilna proga 10
- Največji delovni tlak hidravlike 250 bar
- Največji delovni tlak pnevmatskega sistema: 8 bar (razpored priključkov v skladu s standardnim razporedom)

Strgalni transporter (dvodelni)

(kratki, lomljeni ostružki, iglasti ostružki, livarski ostružki, livarska obraba, brez grudic, brez zapletov)

- Primeren za odrezke < 100 mm
- Širina transporterja 1000 mm
- Višina izpusta 1100 mm
- Filter za umazano vodo, rešetka z razmakom 0,35 mm
- Črpalka za umazano vodo 400 l/min/1,5 bar
- Vsebnost premogovega prahu približno 0,3 m

Filtriranje hladilnega sredstva prek kompaktnega tračnega filtra

Čiščenje s polnim pretokom Vrhunski kompaktni papirni tračni filter za emulzijo hladilnega sredstva

- Nazivni pretok 400 Vmln
- Nazivna natančnost filtracije 25 μ m
- prostornina rezervoarja 1,2 m
- Nizkotlačna črpalka 200 Vmin pri 3 bar
- Visokotlačna črpalka, maks. 75 % EO 40 Vmln pri 40 bar
- Toplotni izmenjevalnik za hlajenje premogovega prahu prek centralnega hladilnega sistema stroja

Pnevmatsko krmiljenje, osnovni modul

- Pnevmatiski krmilni sistem za nosilce oglasnih plakatov ali pritrdilne elemente
- Merjenje pretoka - Vgrajena funkcija izpihovanja
- Po 2 sonde za tabelo 1 in 2
- Sočasno merjenje na strani nalaganja dveh profilnih krmilnikov za tabelo 1 ali 2, glede na izbiro - Zaznavna vrzel $\geq 0,05$ mm, glede na konstrukcijo naprave
- Enostavna diagnostika in nastavitvev prek SW-HMI
- Določene vrednosti se samodejno aktivirajo glede na izbiro naprave

Zaznavanje zloma orodja, induktivno

Dodatna nadzorna plošča, 19 palcev

Kodiranje orodja Balluff s kodiranjem čipov v držalu orodja.

PROFIBUS za avtomatizacijo

Rok dobave

takoj

Cena

na zahtevo



