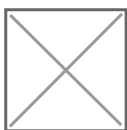


SW BA W06-22 5-osni obdelovalni center z dvema vretenoma

BA2409, rabljen



Proizvajalec : SW

Product number:
BA2409

Description

Obdelovalni center	Vodoravni
Proizvajalec	SW
Model	BA W06-22
Leto izdelave	2020
Delovne ure	pribl. h
Čas delovanja vretena	približno h

Tehnični podatki

- Krmilni sistem: Siemens 840 D SL
- Izvedba z 2 neodvisnima osema Z
- Vreteno HSK A63 z 80 Nm (2x)
- Območje hitrosti 1 • 17.500 obr/min
- Moč 35 kW
- Vrtilni moment 80 Nm
- Nazivna moč 26 kW
- Nazivni navor 60 Nm

Pogoni za pomik

- Linearni motorji Siemens, tip 1FN3

Tehnični podatki:

Os Hitri premik Pospešek

- X 100 m/min 12 m/s²
- Y 100 m/min 10 m/s²
- Z 100 m/min 22 m/s²

Magazin za orodje

- Veriga magazina z vodilnimi drsniki
- Sistem pobiranja
- Zmogljivost: 2 × 42 mest za orodje
- HSK 63
- Upravljanje orodij s kodiranimi fiksnimi položaji
- Največja dolžina orodja 400 mm
- Največja teža orodja 10 kg

2 kompleta razdelilnikov olja za NC-vrtljivo mizo

- za delovna območja 1 in 2 (osi A in U)
- NW6 – brez nadzora
- zatesnjeno za preprečevanje uhajanja olja
- 10 razdelilnih poti
- maks. hidravlični delovni tlak 250 bar
- maks. pnevmatski delovni tlak 8 bar

2 kompleta nosilcev za vpenjalni most

- za montažo pritrdilnega mostu, pripomočkov ali 5-osnega sistema,
- z 10-potno hitro priključno spojko za hidravliko/pnevmatiko do največ 250 bar

2 kompleta priprave za kompenzacijo torzije

- Priprava za modul hidravlične kompenzacije za 4. os pri uporabi pripomočkov, občutljivih na torzijo, ter pri necentričnih obremenitvah

Modul hidravlične pritrdilne podlage

- Priključitev obdelovanca prek hidravličnih ventilov, NG 6, dvojno delujočih pritrdilnih valjev
- Ventil za regulacijo tlaka, maks. p = 250 bar
- Drozni povratni ventili v A in B
- Nadzor pritiska vpenjanja prek elektronskega senzorja pritiska

- V primeru okvare sistema se pritisk vpenjanja ohrani prek odklepljivih povratnih ventilov
- Za zamenjavo vpenjalne naprave je mogoče odklepljive povratne ventile deaktivirati v skupinah prek krmilnika PLC.
- 1 obtok za vpenjanje v delovnem območju 1
- 1 stiskalni krog v delovnem območju 2
- Vhodi in izhodi v PLC-krmilniku

2 × 3 napenjalni krogi z dodatnimi elementi na delovno skupino

4 × 2-stopenjsko preklapljanje tlaka, hidravlično

Pnevmatski ojačevalnik tlaka

Centralna oprema za hlajenje

Transportni trak s strgalom

(kratki, lomljeni ostružki, iglasti ostružki, ulitki, ulitkovni ostružki; brez grudic, brez zapletov)

- primeren za dolžine ostružkov < 100 mm
- Širina transportnega traku 1000 mm
- Višina izpusta z lijakom 1100 mm
- Filter za odpadno vodo, rešetka z režami $w = 0,35$ mm
- Črpalka za odpadno vodo 400 l/min
- Zmogljivost hladilne tekočine približno $0,5 \text{ m}^3$

1x ločevalnik emulzijske megle

- Dvostopenjska centrifuga
- Pretok zraka $1200 \text{ m}^3/\text{h}$

Avtomatska vrata za nakladanje

- odpiranje/zapiranje, varnostni mehanizem vrat prek kontaktnega traku

Pregled orodja in sistema Planar

Pnevmatsko orodje in pregled ravninskega sistema. Postopek menjave in čiščenja orodja se ponovi trikrat, če je presežena meja tolerance. Aktiviranje in izbira stopenj tolerance sta odvisna od posameznega orodja in se izvajata prek programske opreme HMI.

Krmiljenje položaja, osnovni modul

- Pnevmatski krmilni sistem za nosilce obdelovancev ali vpenjalne elemente
- Merjenje pretoka
- Z vgrajeno funkcijo prostega izpuha
- Po 2 tlačne cevi za stran A in stran U

- Hkratno merjenje na strani obremenitve
- 2 preskusnih vodov na strani A ali U, glede na izbiro
- Zaznavna vrzel $\geq 0,05$ mm
- Udobna diagnostika in nastavitve prek programske opreme HMI
- Izmerjene vrednosti se samodejno aktivirajo z izbiro priprave

Dodatna 19-palčna nadzorna plošča

za vnos podatkov na postaji za polnjenje nabojnikov

Profinet vmesnik za avtomatizacijo vključuje:

- Strojni vmesnik prek Profinet ali PN-sklopke
- Nastavitve osnovne programske opreme

LIFE DATA - SW CloudPlatform CORE

Rok dobave

takoj

Cena

na zahtevo