

## Grob G550 AB 14 K 5-osni univerzalni obdelovalni center BA2357, rabljen



**Proizvajalec :** Grob

**Product number:**  
BA2357

### Description

| Obdelovalni center  | Univerzalni  |
|---------------------|--------------|
| Proizvajalec        | Grob         |
| Model               | G550 AB 14 K |
| Leto izdelave       | 2011         |
| delovne ure         | 98 287 h     |
| delovne ure vretena | 72 h         |

| Obdelovalni center | Univerzalni                                                                                                                                                                                                                                 |
|--------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Opis               | Nagnilna/vrtlilna miza (os NB)<br>Vgrajen sistem za hlajenje z regulacijo temperature<br>hladilne tekočine in transporterjem za odrezke<br>Vgrajena hidravlična enota<br>Hladilna enota za vreteno, vrtilno mizo (os B) in<br>krmilno omaro |

| Tehnični podatki                           |                                                                                     |
|--------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| Krmilni sistem                             | SIEMENS SINUMERIK 840D si MDynamics                                                 |
| Razdalja med vreteni                       | mm                                                                                  |
| Premik po osi X                            | 800 mm                                                                              |
| Premik po osi Y                            | 1020 mm                                                                             |
| Premik po osi Z                            | 970 mm                                                                              |
| Maks. Hitrost hitrega premika v oseh X/Y/Z | 65/50/80 m/min                                                                      |
| Magazin za orodje                          | Dvokrožni magazin HSK-A100 s 60 (2x30) mesti za<br>orodje in roko za menjavo orodja |
| Dodatni magazin za orodje                  | Pomožni magazin za orodje TM167 s 167 orodji                                        |
| Maks. dolžina orodja                       | 465                                                                                 |

## Možnosti

### Menjalniki palet / Palette / Možnosti vpenjanja

Sistem za menjavo palet

Avtomatski menjalnik za 2 paleti s položajem mirovanja:

- 2 paleti, 630 x 630 mm, z mrežo izvrtin
- sistem vpenjanja z ničelno točko na vrtiljivi mizi (os B)
- Vrtljivi razdelilnik na vrtiljivi mizi (os B)
  - štirje spojni mehanizmi s čistilnimi šobami v zgornjem delu vrtiljive mize
- šest spojnih mehanizmov s čistilnimi šobami v postaji za obdelovance
- dodatni hidravlični sistem

Vrtljivi razdelilnik na vrtiljivi mizi osi B:

- Hidravlični sistem vpenjanja s štirimi priključki za tekočine
- Pnevmatški paket s štirimi priključki za tekočine

Vrtljivi razdelilnik na vrtljivi mizi osi A:

- Hidravlični sistem vpenjanja s šestimi priključki za tekočine
- Pnevmatški sklop s šestimi priključki za medije

Pritrditev palete in obdelovanca na vrtljivi mizi (os B) Konfiguracija:

- sistem vpenjanja z ničelno točko
- brez palete(-),

Vrata nastavitvenega prostora:

- Avtomatsko odpiranje/zapiranje za avtomatske sisteme nakladanja in razkladanja
- Avtomatsko odpiranje/zapiranje za ročno nakladanje in razkladanje

Različice glavnega vretena:

- Motorizirano vreteno HSK-A63, 35/47 Nm<sup>1</sup>; 18.000 m<sup>-1</sup>

Vmesnik za orodje SK 40:

- Motorizirano vreteno SK 40, 160/223 Nm<sup>1</sup>; 16.000 rpm

Opomba: Zaradi večjega premera vretena je pri magazinu s pobirnim diskom mogoče uporabiti največ 50 mest v magazinu!

Vmesnik za orodje HSK-A100:

- Motorizirano vreteno HSK-A100, 262/340 Nm<sup>1</sup>; 10.000 vrtljajev na minuto
- Motorizirano vreteno HSK-A100, 470/575 Nm<sup>1</sup>; 9.000 vrt/min

GROB-5 diagnostika vretena GSD:

- Heidenhain iTNC 530: Celoten nabor funkcij smarT.NC za iTNC 530, uvoz DXF
- Optimizacija kinematike stroja s programom KinematicOpt
- Nadzor trkov z DCM Collision

## **SIEMENS SINUMERIK 8400 si**

Optimizacija kinematike stroja s ciklom 996

### **Dodatna oprema za merjenje kinematike stroja**

Komplet za 5-osno kinematiko (Premium)

### **Dodatna oprema**

- Naprava za čiščenje orodja
- Kodiranje orodja
- Elektromehanski sistem za merjenje dolžine orodja (GROB)
- Laserski merilni sistem za nadzor orodja (BLUM)
- Priprave za uporabo sondo (M&H, Renishaw, Heidenhain)

## Specifikacija

- Infrardeča sonda s sprejemnikom:
- Infrardeča sonda s sprejemnikom, M&H
- Infrardeča sonda s sprejemnikom, Renishaw
- Infrardeča sonda s sprejemnikom, Heidenhain
- Dovod stisnjenega zraka skozi središče vretena
- Zunanja dovod stisnjenega zraka
- Brezstopenjsko nastavlјiv, programabilen tlak (4-38 bar) za orodja z notranjim dovodom hladilne tekočine (IKZ)
- Nastavlјiv tlak hladilne tekočine za zunanje šobe za dovod hladilne tekočine
- Pištola za izpiranje
- Pištola za izpihovanje
- Ročna krmilna enota (SIEMENS HT8)
- Elektronsko ročno kolo HR 420 (HEIDENHAIN) Nadzorna enota HMO Panel (FANUC)
- Priključek za centralno odsesavanje delovnega prostora Svetlobni indikator stanja stroja
- Razširjen sistem za hlajenje, 80 bar
- Šarnirni tračni transporter

## Vrata delovnega prostora:

- Avtomatsko odpiranje/zapiranje za avtomatske sisteme nakladanja in razkladanja
- Avtomatsko odpiranje/zapiranje za ročno nakladanje in razkladanje

## Dinamični paket: HSK-A63 in SK 40:

- Os X: 90 m/min do 8 m/sek<sup>2</sup>
- Os Z: 80 m/min do 13 m/sek<sup>2</sup>

Rok dobave

takoj

Cena

na zahtevo

