fissmachines.com
friedrich // industrial // solutions // services

FISS GmbH
Hauptstraße 8
73650 WINTERBACH
GERMANY

Phone +49 (0)7181 60696-0
Fax: +49 (0)7181 60696-00
E-Mail info@fissmachines. com

Managing Directors: Klaus Friedrich, Michael Friedrich
Amtsgericht Stuttgart HRB 783559
USt-ID-No.:DE35 0949 264

Dvovretenni obdelovalni center SW BA W06-22 BA2406, rabljen



Proizvajalec : SW

Product number:
BA2406

Description

Obdelovalni center	Vodoravni
Proizvajalec	SW
Model	BA W06-22
Leto izdelave	2021
Delovne ure	približno 38579 h
Delovni čas vretena	pribl. 19.757 h

Tehnični podatki

- Krmilni sistem: Siemens 840 D SL
- Izvedba z 2 neodvisnima osema Z

fissmachines.com
friedrich // industrial // solutions // services

FISS GmbH
Hauptstraße 8
73650 WINTERBACH
GERMANY

Phone +49 (0)7181 60696-0
Fax: +49 (0)7181 60696-00
E-Mail info@fissmachines. com

Managing Directors: Klaus Friedrich, Michael Friedrich
Amtsgericht Stuttgart HRB 783559
USt-ID-No.:DE35 0949 264

Vreteno HSK 100 z 375 Nm (2x)

- no motorno vreteno! V asinhroni tehnologiji na izmenični tok
- z zvezdno-trikotniško vezavo
- Območje hitrosti 1 • 10.000 vrt/min
- Moč (25 % delovni cikel) 30 kW/730 vrt/min
- Vrtilni moment (25 % delovni cikel) 375 Nm
- Nazivna moč 20 kW/730 vrt/min
- Nazivni navor 266 Nm
- Čas zagona 1,70 s (n = 0–10.000 obr./min)
- Preklop med zvezdico in trikotnikom pri 3.000 obr./min
- Premer ležaja vretena 100 mm
- Sprednja ležajna razporeditev 4-kratna T-0-T
- Mazanje vretena: mazanje 01-mlnmal
- Vmesnik za orodje: votla gred OIN69893-HSK-A100
- Pritrditev orodja: mehansko upravljana
- Pritrdilna sila: > 46 kN
- Prenos medija, radialno, čistilni zrak, krmiljenje sistema posod
- Prenos medija, centralno, hladilno mazivo: emulzija, olje < 80 bar
- Prenos medija, centralno, MMKS: aerosol < 5 bar

Kompenzacija torzije

Hidravlični kompenzacijski modul za 4. os. Uporablja se za naprave, občutljive na torzijo, in za necentrirane obremenitve. Kompenzacijski navor (nastavljiv) < 450 Nm Konstanta navora 1,8 Nm/bar.

5. os, dvojni neposredni pogon

Sestavljen iz:

- 2 NC-miz z neposrednim pogonom

2x 0 340 mm (os C1/C2 ali W1/IN2), vgrajeni v skupni prečni nosilec

- Neposredno, absolutno merjenje kota

- Največje dimenzije priprave 2x 0 600 x 225 mm (400 mm)

- Največja teža priprave 2x 120 kg

- Največji navor 490 Nm

- Nazivni navor 350 Nm

- Največja hitrost 50 vrt/min

- Toleranca položaja brez obremenitve Tp" 1 r:r

- Tangencialni navor 2000 Nm Mehansko vpenjanje, hidravlično sproščanje

FISS GmbH
Hauptstraße 8
73650 WINTERBACH
GERMANY

Phone +49 (0)7181 60696-0
Fax: +49 (0)7181 60696-00
E-Mail info@fissmachines. com

Managing Directors: Klaus Friedrich, Michael Friedrich
Amtsgericht Stuttgart HRB 783559
USt-ID-No.:DE35 0949 264

- Težinski moment 150 Nm

Vrtljivi razdelilnik

- Za delovna območja 1 in 2 (osi A, IJ)

- Nereguliran - Tesnjen proti uhajanju olja

- Nazivna velikost NG 5

- Razporednikova tirnica 10

- Največji delovni tlak hidravlike 250 bar

- Največji delovni tlak pnevmatike 8 bar (razpored priključkov v skladu s standardnim razporednim načrtom)

Strgalni transporter (dvodelni)

(kratki, lomljeni ostružki, iglasti ostružki, livarski ostružki, livarska abrazija, brez grudic, brez zapletov)

- Primeren za odrezke < 100 mm

- Širina transporterja 1000

mm – Višina iztovarjanja 1100 mm

- Filter za umazano vodo, rešetka z razmakom w = 0,35 mm

- Črpalka za umazano vodo 400 l/min pri 1,5 bara

- Vsebnost premogovega prahu pribl. 0,3 m

Filtriranje hladilnega sredstva prek kompaktnega tračnega filtra

Čiščenje s polnim pretokom Zgornji kompaktni papirni tračni filter za emulzijo hladilnega sredstva

- Nazivni pretok 400 Vmln

- Nazivna natančnost filtracije 25 µm

- Prostornina rezervoarja 1,2 m

- Nizkotlačna črpalka 200 Vmin pri 3 bar

- Visokotlačna črpalka, maks. 75 % EO 40 Vmln pri 40 bar

- Toplotni izmenjevalnik za hlajenje premogovega prahu prek centralnega hladilnega sistema stroja

Pnevmatsko krmiljenje, osnovni modul

- Pnevmatski krmilni sistem za nosilce reklamnega materiala ali pritrdilne elemente

fissmachines.com
friedrich // industrial // solutions // services

FISS GmbH
Hauptstraße 8
73650 WINTERBACH
GERMANY

Phone +49 (0)7181 60696-0
Fax: +49 (0)7181 60696-00
E-Mail info@fissmachines. com

Managing Directors: Klaus Friedrich, Michael Friedrich
Amtsgericht Stuttgart HRB 783559
USt-ID-No.:DE35 0949 264

- Merjenje pretoka – vgrajena funkcija izpihovanja

- Po 2 sonde za mizo 1 in 2

- Sočasno merjenje na strani nalaganja 2 profilnih krmilnikov za mizo 1 ali 2, glede na izbiro - Zaznavna vrzel >/= 0,05 mm, glede na konstrukcijo naprave

- Enostavna diagnostika in nastavitev prek SW-HMI

- Določene vrednosti se samodejno aktivirajo z izbiro naprave

Zaznavanje zloma orodja, induktivno

Dodatna krmilna plošča, 19 palcev

Kodiranje orodja Balluff s kodiranjem čipov v držalu orodja.

PROFIBUS za avtomatizacijo

Rok dobave	takoj
Cena	na zahtevo







FISS GmbH
Hauptstraße 8
73650 WINTERBACH
GERMANY

Phone +49 (0)7181 60696-0
Fax: +49 (0)7181 60696-00
E-Mail info@fissmachines. com

Managing Directors: Klaus Friedrich, Michael Friedrich
Amtsgericht Stuttgart HRB 783559
USt-ID-No.:DE35 0949 264









Created on 23.11.2026
Ob upoštevanju sprememb v tehničnem opisu in predhodne prodaje.