

SW BAW 06-22 dvovretenni obdelovalni center BA2356, rabljen



Proizvajalec : SW

Product number:
BA2356

Description

Obdelovalni center	Vodoravni
Proizvajalec	SW
Model	BAW 06-22
Leto izdelave	2021
Delovne ure	pribl. h
Čas delovanja vretena	pribl. h

Tehnični podatki

- Krmilni sistem: Siemens 840 D SL
- Izvedba z 2 neodvisnima osema Z

Vreteno HSK 100 z 375 Nm (2x)

- no motorno vreteno! V asinhroni tehnologiji na izmenični tok
- z zvezdno-trikotniško vezavo
- Območje hitrosti 1 • 10.000 vrt./min
- Moč (25 % delovni cikel) 30 kW/730 vrt./min
- Vrtilni moment (25 % delovni cikel) 375 Nm
- Nazivna moč 20 kW/730 vrt./min
- Nazivni navor 266 Nm
- Čas zagona 1,70 s ($n = 0-10.000$ obr./min)
- Preklop med zvezdico in trikotnikom pri 3.000 obr./min
- Premer ležaja vretena 100 mm
- Sprednja ležajna ureditev 4-kratna T-0-T
- Mazanje vretena: mazanje 01-mInmal
- Vmesnik za orodje: votla gred OIN69893-HSK-A100
- Pritrditev orodja: mehansko upravljana
- Pritrdilna sila: > 46 kN
- Prenos medija, radialno, čistilni zrak, krmiljenje sistema posod
- Prenos medija, centralno, hladilno mazivo: emulzija, olje < 80 bar
- Prenos medija, centralno, MMKS: aerosol < 5 bar

Kompenzacija torzije

Hidravlični kompenzacijski modul za 4. os. Uporablja se za naprave, občutljive na torzijo, in za obremenitve, ki niso v središču. Kompenzacijski navor (nastavljiv) < 450 Nm Konstanta navora 1,8 Nm/bar.

5. os, dvojni neposredni pogon

Sestavljena iz:

- 2 NC-miz z neposrednim pogonom

2x Ø 340 mm (os C1/C2 ali W1/IN2), vgrajeni v skupni prečni nosilec

- Neposredno, absolutno merjenje kota
- Največje dimenzije priprave 2x Ø 600 x 225 mm (400 mm)
- Največja teža priprave 2x 120 kg
- Največji navor 490 Nm
- Nazivni navor 350 Nm
- Največja hitrost 50 vrt./min
- Toleranca položaja brez obremenitve $T_p'' 1 r:r$
- Tangencialni navor 2000 Nm Mehansko vpenjanje, hidravlično sproščanje

- Težinski moment 150 Nm

Vrtljivi razdelilnik

- Za delovna območja 1 in 2 (osi A, IJ)
- Brez krmiljenja - Tesnjen proti uhajanju olja
- Nazivna velikost NG 5
- Razporednikova tirnica 10
- Največji delovni tlak hidravlike 250 bar
- Največji delovni tlak pnevmatike 8 bar (razpored priključkov v skladu s standardnim razporednim načrtom)

Strgalni transporter (dvodelni)

(kratki, lomljeni ostružki, iglasti ostružki, livarski ostružki, livarska obraba, brez grudic, brez zapletov)

- Primeren za odrezke < 100 mm
- Širina transporterja 1000 mm - Višina iztovarjanja 1100 mm
- Filter za umazano vodo, rešetka z razmakom $w = 0,35$ mm
- Črpalka za umazano vodo 400 l/min pri 1,5 bara
- Vsebnost premogovega prahu pribl. 0,3 m

Filtriranje hladilnega sredstva prek kompaktnega tračnega filtra

Čiščenje s polnim pretokom Zgornji kompaktni papirni tračni filter za emulzijo hladilnega sredstva

- Nazivni pretok 400 Vmln
- Nazivna natančnost filtracije 25 μ m
- Prostornina rezervoarja 1,2 m
- Nizkotlačna črpalka 200 Vmin pri 3 bar
- Visokotlačna črpalka, maks. 75 % EO 40 Vmln pri 40 bar
- Toplotni izmenjevalnik za hlajenje premogovega prahu prek centralnega hladilnega sistema stroja

Pnevmatsko krmiljenje, osnovni modul

- Pnevmatški krmilni sistem za nosilce reklamnega materiala ali pritrdilne elemente

- Merjenje pretoka – vgrajena funkcija izpihovanja
- Po 2 sonde za mizo 1 in 2
- Sočasno merjenje na strani nalaganja 2 profilnih krmilnikov za mizo 1 ali 2, glede na izbiro - Zaznavna vrzel $\geq 0,05$ mm, glede na konstrukcijo naprave
- Enostavna diagnostika in nastavitve prek SW-HMI
- Določene vrednosti se samodejno aktivirajo z izbiro naprave

Zaznavanje zloma orodja, induktivno

Dodatna krmilna plošča, 19 palcev

Kodiranje orodja Balluff s kodiranjem čipov v držalu orodja.

PROFIBUS za avtomatizacijo

Rok dobave

takoj

Cena

na zahtevo



