

SW BA622 dvovretenski obdelovalni center BA2353, rabljen



Proizvajalec : SW

Product number:
BA2353

Description

| | |
|--------------------|-----------|
| Obdelovalni center | Vodoravni |
| Proizvajalec | SW |
| Model | BA 622 |
| Leto izdelave | 2018 |
| delovni čas | 38153h |

Tehnični podatki

- Nadzorni sistem: Siemens 840 D SL
- Različica z 2 neodvisnima osema Z

Vreteno HSK 100 s 375 Nm (2x)

- Motorno vreteno! V asinhroni tehnologiji AC
- s povezavo zvezda-delta
- Območje števila vrtljajev 1-10.000 vrtljajev na minuto
- Moč (25-odstotni delovni cikel) 30 kW/730 vrt/min
- Navor (25-odstotni delovni cikel) 375 Nm
- Nazivna moč 20 kW/730 vrt/min
- Nazivni navor 266 Nm
- Čas zagona 1,70 s (n = 0-10.000 vrt/min)
- Razpon preklopa zvezda - 3000 vrt/min - delta
- Premer ležaja vretena 100 mm
- Razporeditev sprednjih ležajev 4-krat T-0-T
- Mazanje vretena 01-mlmalno mazanje
- Vmesnik za orodje z votlo gredjo OIN69893-HSK-A100
- Mehansko vpenjanje orodja
- Sila vpenjanja > 46 kN
- Prenos medijev, radialni, čistilni zrak, krmiljenje sistema ponve
- Prenos medijev, centralni, hladilno mazivo: emulzija, olje < 80 bar
- Prenos medijev, centralni, MMKS: aerosol < 5 bar

Izravnava torzije

Hidravlični kompenzacijski modul za 4. os. Uporablja se za naprave, občutljive na torzijo, in obremenitve, ki niso v središču. Kompenzacijski navor (nastavljiv) < 450 Nm Konstanta navora 1,8 Nm/bar.

5. os, 2-kratni neposredni pogon

Sestavljen iz:

- 2 neposredni pogonski NC-mizi

2x 0 340 mm (os C1/C2 ali W1/IN2), nameščena v skupni prečni nosilec

- Neposredno, absolutno merjenje kotov

- Največje mere pritrdišča 2x 0 600 x 225 mm (400 mm)

- Največja teža naprave 2x 120 kg

- Največji navor 490 Nm

- Nazivni navor 350 Nm

- Največja hitrost 50 vrtljajev na minuto

- Toleranca položaja brez obremenitve Tp" 1 r:r

- Tangencialni navor 2000 Nm Mehansko vpeto, hidravlično sproščeno

- Moment teže 150 Nm

Rotacijski razdelilnik

- Za delovni območji 1 in 2 (osi A, IJ)
- Nenadzorovano - zatesnjeno proti puščanju olja
- Nazivna velikost NG 5
- Razdelilna proga 10
- Največji delovni tlak hidravlike 250 bar
- Max. delovni tlak pnevmatike 8 bar (Priključek v skladu s standardnim načrtom priključkov)

Strženski transporter (dvodelni)

(kratki, lomljeni ostružki, igličasti ostružki, livni ostružki, abrazija ulitkov, brez grudic, brez preprog)

- Primeren za drobce < 100 mm
-
- Širina transporterja 1000 mm -
- višina izpusta 1100 mm
- Filter za umazano vodo, režasto sito $w = 0,35$ mm
- Črpalka za umazano vodo 400 l/min/ 1,5 bara
- Vsebnost premogovega prahu približno 0,3 m

Filtriranje hladilnega sredstva prek kompaktnega tračnega filtra

Čiščenje celotnega toka Zgornji kompaktni papirnati tračni filter za emulzijo hladilnega sredstva

- Nazivni pretok 400 Vmln
- Nazivna natančnost filtra 25 μ m
- prostornina rezervoarja 1,2 m
- Nizkotlačna črpalka 200 Vmin pri 3 bar
- Visokotlačna črpalka, max. 75% EO 40 Vmln pri 40 bar
- Toplotni izmenjevalnik za hlajenje premogovega prahu prek centralnega hladilnega sistema stroja

Pnevmatsko krmiljenje, osnovni modul

- Pnevmatški krmilni sistem za oglaševanje držal za zaloge ali vpenjalnih elementov

- Merjenje pretoka - integrirana funkcija izpihovanja
- Po 2 sondi za mizo 1 in 2
- Hkratno merjenje na strani nakladanja 2 profilni kontroli za mizo 1 ali 2, skladno z izbiro - Zaznavna vrzel $\geq 0,05$ mm, odvisno od zasnove naprave
- Priročno diagnosticiranje in nastavljanje prek SW-HMI
- Določene vrednosti se samodejno aktivirajo z izbiro naprave

Zaznavanje loma orodja, induktivno

Dodatna nadzorna plošča, 19 palcev

Kodiranje orodja Balluff s kodiranjem čipov V nosilcu orodja.

PROFIBUS za avtomatizacijo

Čas dobave

takoj

Cena

na zahtevo



